

ES

Cuadro de Control

Instrucciones de Instalación,
Montaje y Funcionamiento
para el **INSTALADOR**

GB

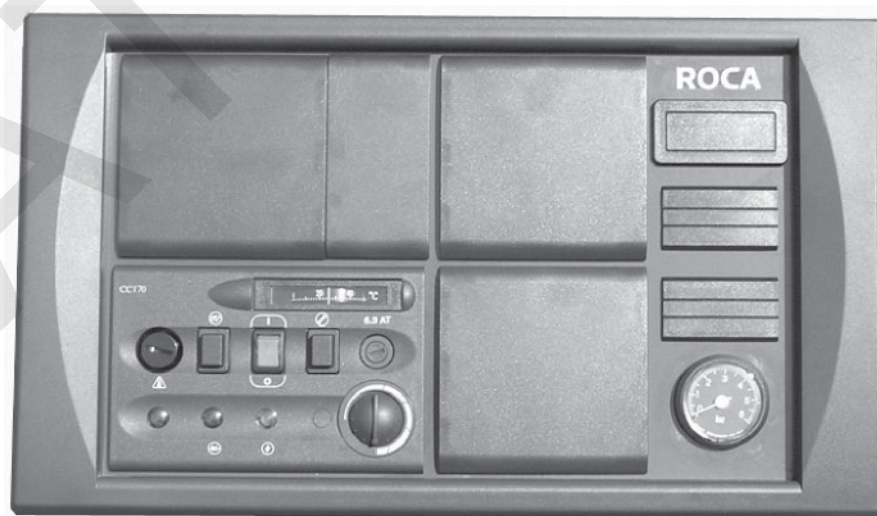
Control Panel

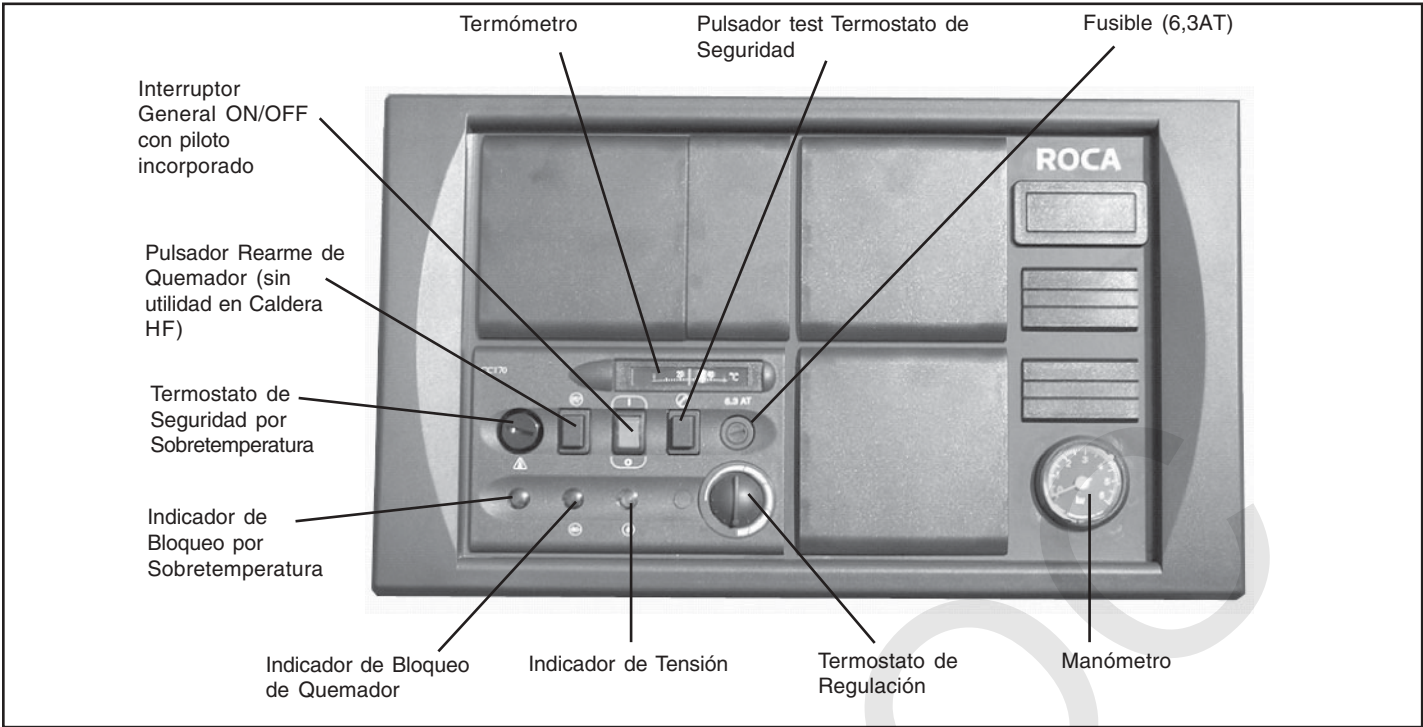
Installation, Assembly, and
Operating Instructions for
the **INSTALLER**

PT

Quadro de Controlo

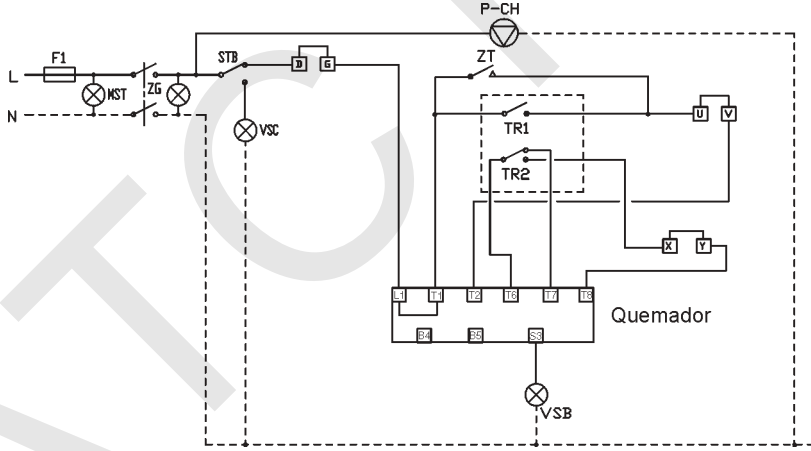
Instruções de Instalação,
Montagem e Funcionamento
para o **INSTALADOR**



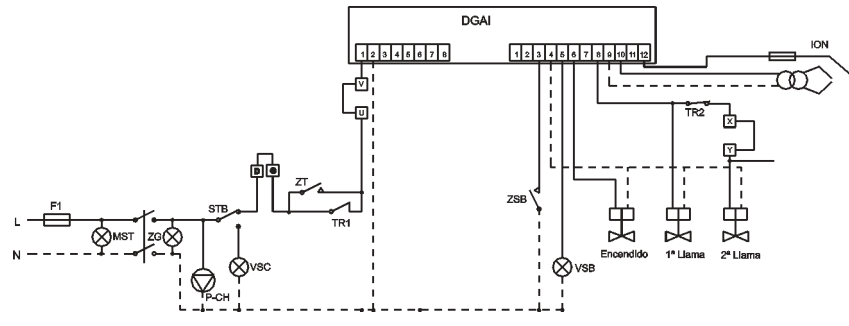


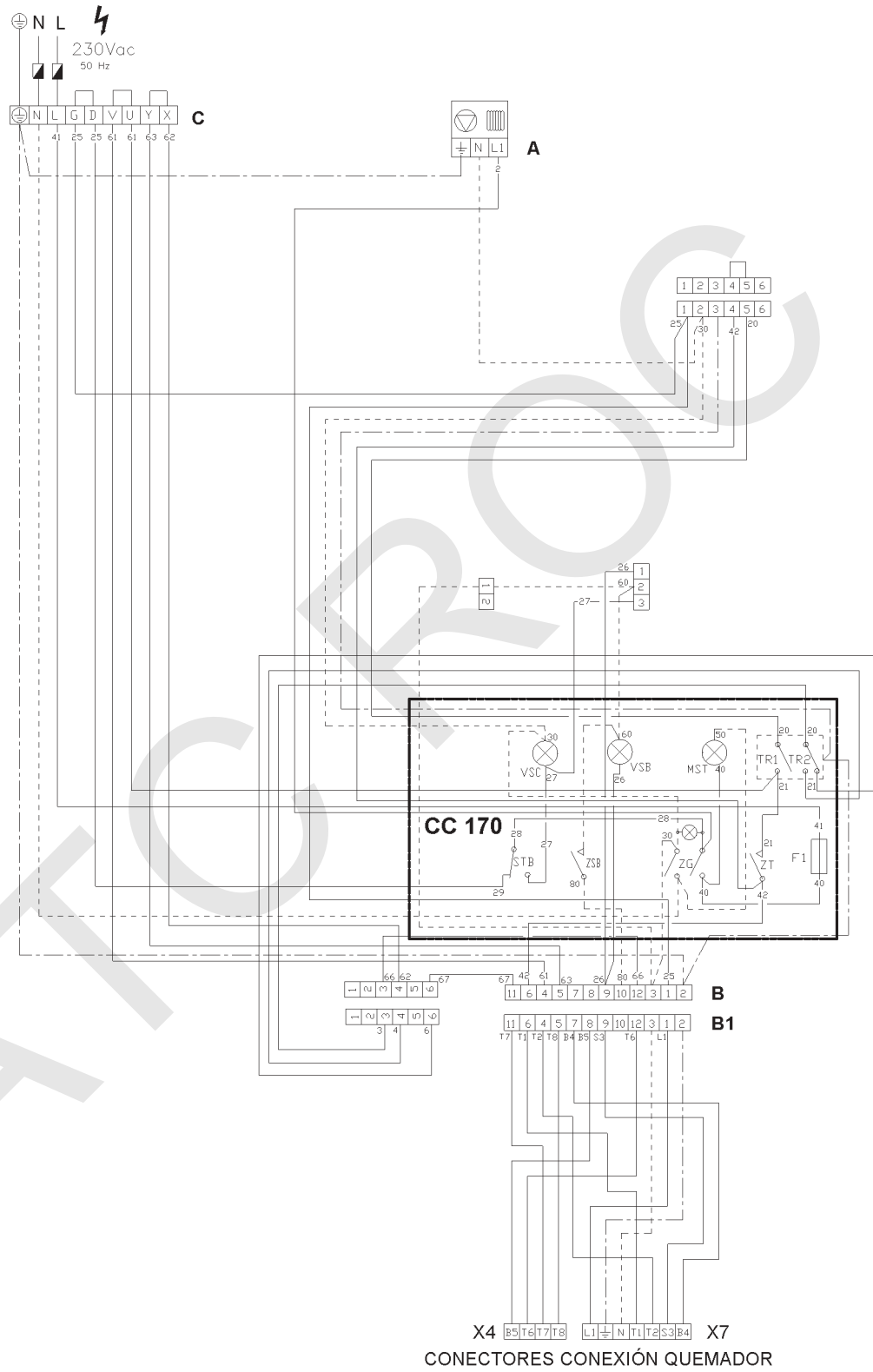
Esquema de Principio de Funcionamiento:

CC-170 + HF



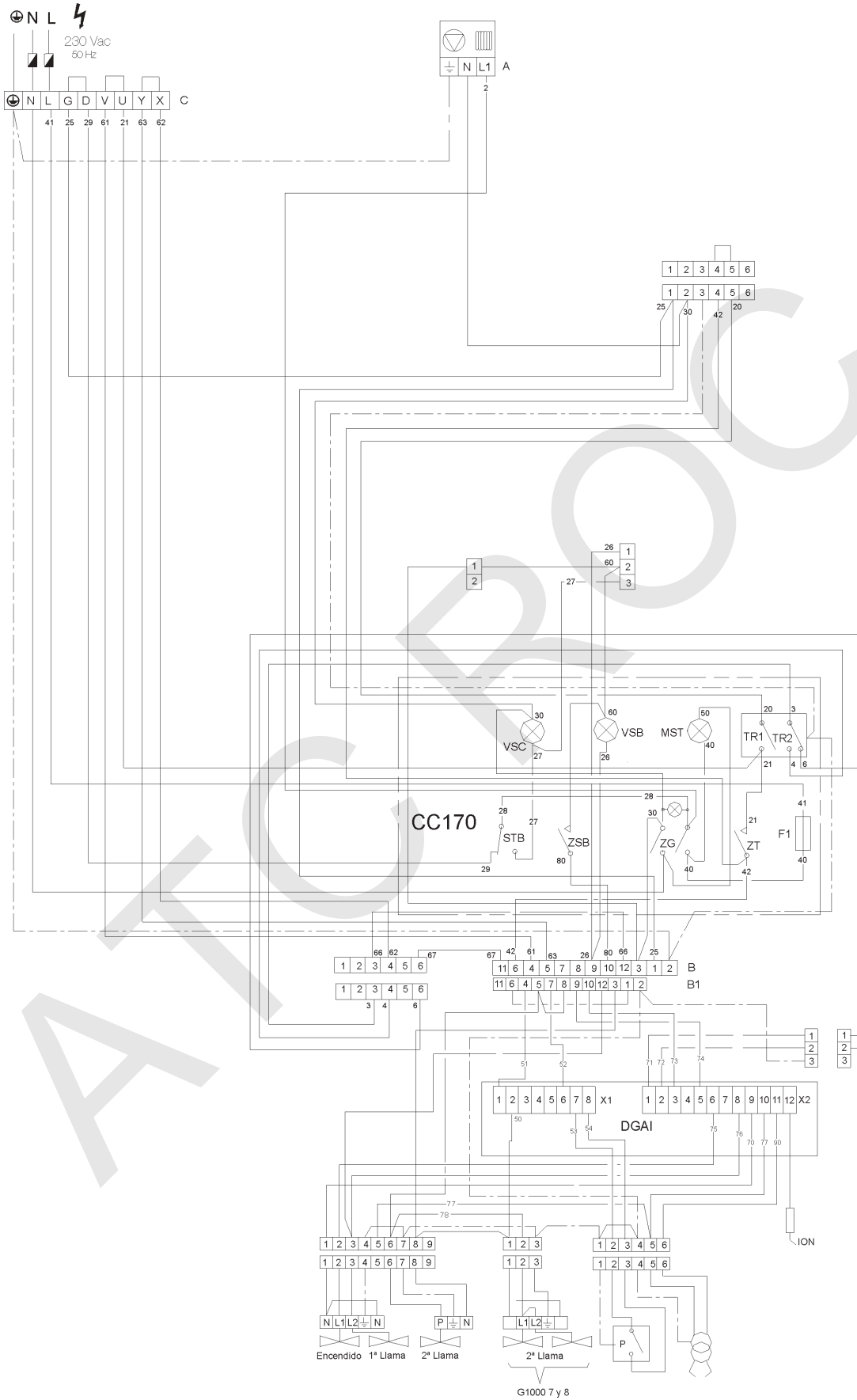
CC-170 + G1000





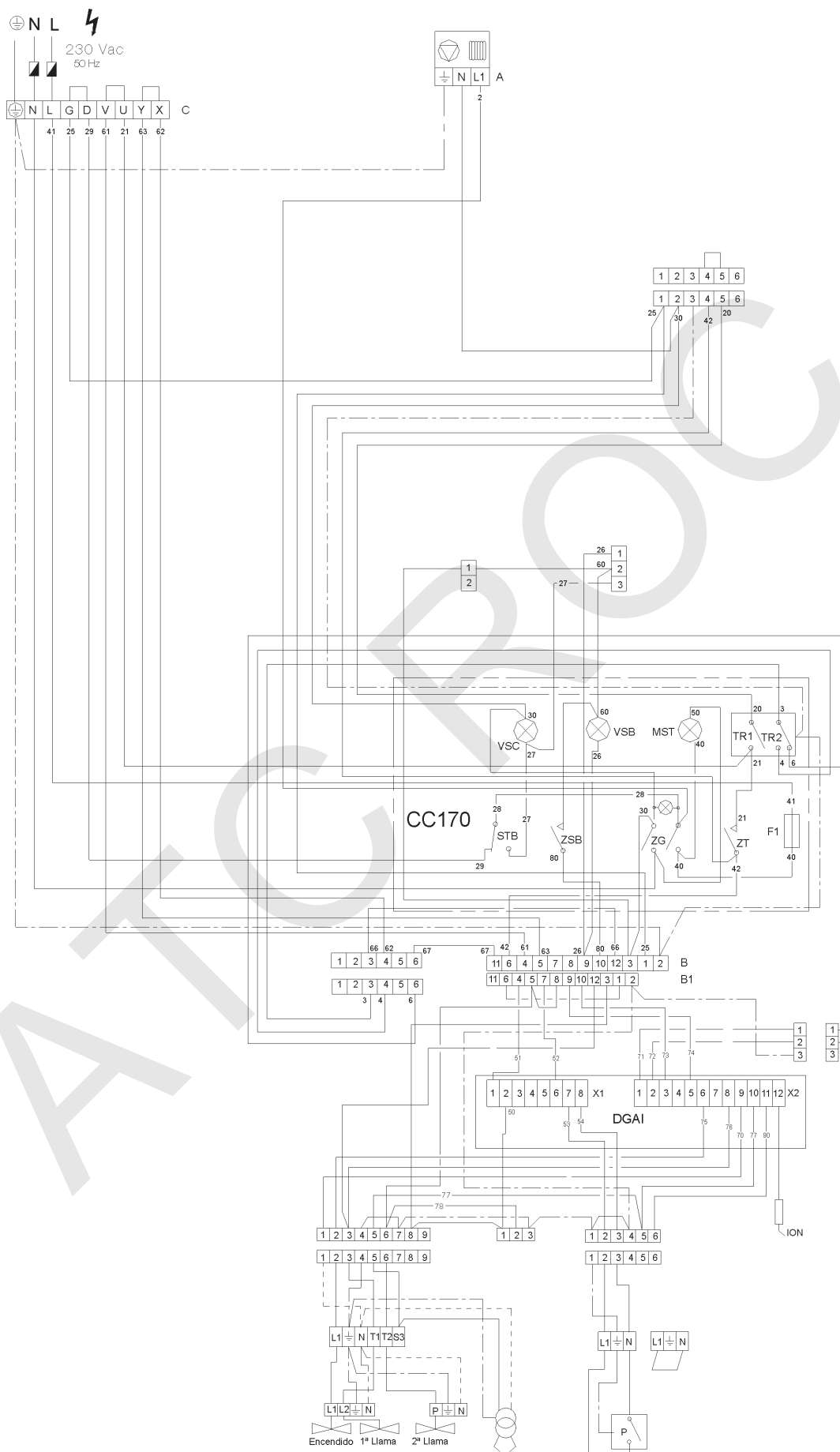
Esquema Eléctrico:

CC-170 + G1000 6, 7 y 8



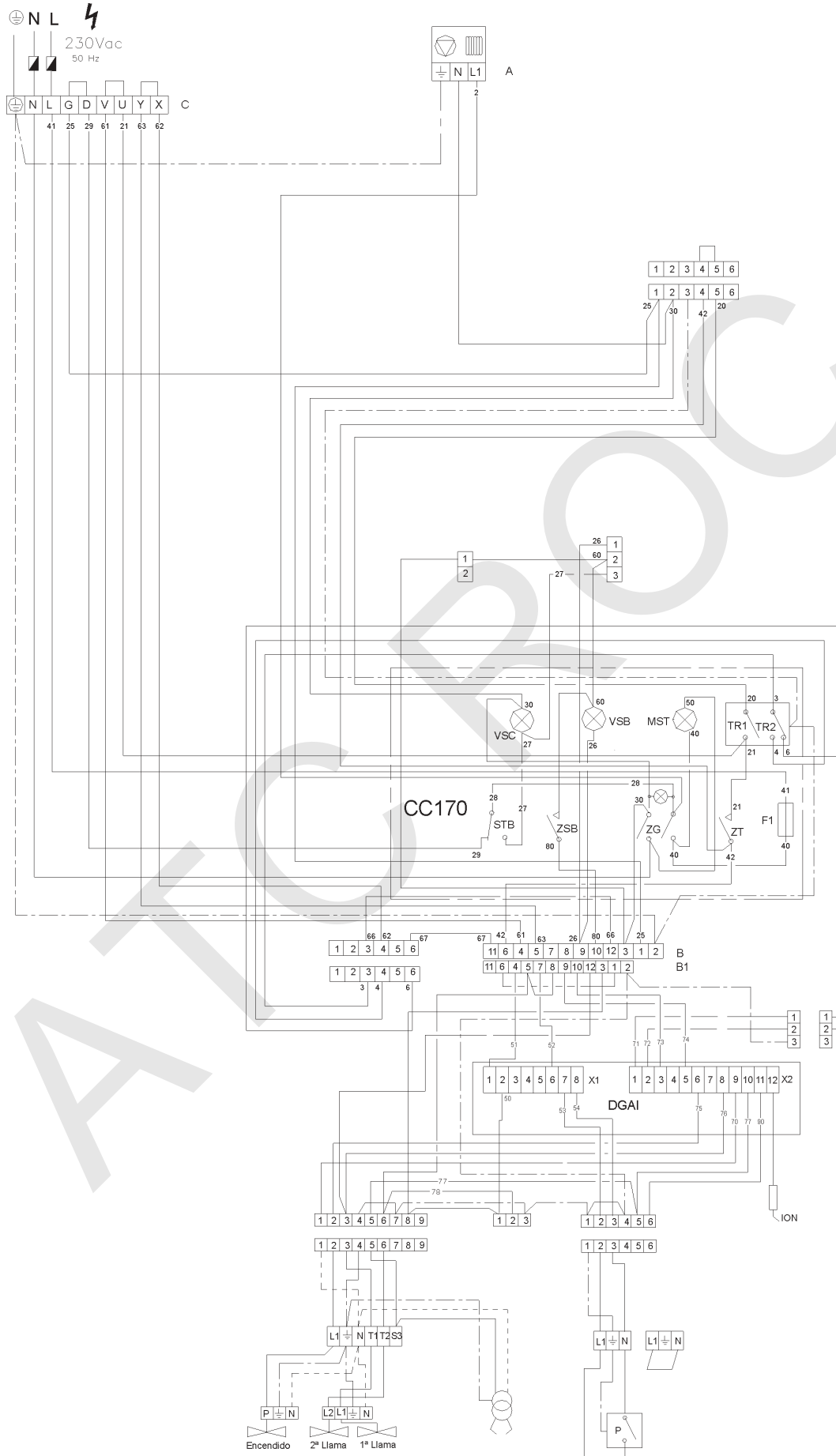
Esquema Eléctrico:

CC-170 + G1000 11



Esquema Eléctrico:

CC-170 + G1000 14, 17, 20 y 22



Leyenda esquemas eléctricos

L	Fase
L1	Fase Alimentación Quemador
N	Neutro
F1	Fusible 6,3A
MST	Piloto indicador de tensión
VSC	Piloto indicador de bloqueo por sobretemperatura.
VSB	Piloto indicador de bloqueo de quemador
ZG	Interruptor de encendido y apagado
ZT	Pulsador Test Termostato de Seguridad
P-CH	Circulador circuito caldera
STB	Termostato de seguridad por sobretemperatura
TR1	Termostato regulación de 1ª etapa
TR2	Termostato regulación de 2ª etapa
A	Regleta conexión Circulador circuito caldera
B	Conector conexión a B1
B1	HF: Conector (cable incluidos) conexión quemador-CC170 G1000: Conector conexión caldera-CC170
C	Regleta conexión alimentación eléctrica.
X1-X2	Conectores programador.
X4	Conector 4 contactos (en quemadores ROCA)
X7	Conector 7 contactos (en quemadores ROCA)
X4-X7	Equivale a la regleta de conexión en quemadores no ROCA
T1-T2	Bornes, en quemador, conexión del Termostato de 1ª etapa
T6-T8	Bornes, en quemador, conexión del Termostato de 2ª etapa
S3	Borne, en quemador, conexión señal bloqueo quemador
B4	Borne, en quemador, conexión contador horario 1ª etapa
B5	Borne, en quemador, conexión contador horario 2ª etapa
DGAI	Unidad de control de llama
ZSB	Rearme de quemador
ION	Ionización
P	Presostato (no incluido)

Descripción y funcionamiento

El termostato es de dos etapas. La consigna es regulable de 30 a 90 °C. Una vez ajustada la consigna, se detiene la segunda etapa del quemador 10K antes de alcanzarla, apagándose también la primera etapa al superarse la consigna. El encendido de cada etapa sucede al descender la temperatura de la caldera 4K por debajo de la temperatura de encendido de cada una de ellas.

El piloto indicador de tensión "MST" se ilumina cuando el cuadro de control está conectado a la alimentación eléctrica.

Para encender o apagar el cuadro de control, actuar sobre el selector ON/OFF. Para apagar, seleccionar la posición "0", para encender seleccionar la posición "I", en esta posición el selector se ilumina.

El Piloto Indicador de Bloqueo por Sobretemperatura "VSC" iluminado indica que el Termostato de Seguridad por Sobretemperatura "STB" ha actuado. Para rearmar el cuadro de control, esperar a que se enfríe la caldera, quitar el tapón del Termostato de Seguridad y presionarlo.

El Piloto Indicador de Bloqueo de Quemador "VSB" iluminado indica que el quemador se ha bloqueado. Para rearmar el cuadro de control en calderas G1000 pulsar ZSB en el cuadro de control. Para rearmar el cuadro de control en calderas HF, hay que pulsar el Botón de Rearme en el quemador (el pulsador de rearme de quemador disponible en el cuadro de control no tiene utilidad cuando éste se utiliza en calderas HF).

Test Termostato de Seguridad: Mientras el Pulsador Test Termostato de Seguridad esté pulsado se fuerza al quemador a trabajar en primera etapa de potencia (como mínimo), ignorando la temperatura de trabajo del Termostato de Regulación, permitiendo que la caldera alcance la temperatura de actuación del Termostato de Seguridad.

Suministro

En un único bulto

Características principales

- Tensión de alimentación 220/230 V~, 50Hz.
- Potencia máxima: 1450W.
- Fusible de protección de 6,3AT incorporado en el cuadro de control.
- Termostato doble de Regulación ajustable entre 30°C y 90°C.

Montaje en caldera

Seguir las "Instrucciones de Montaje" de la caldera.

Conexión eléctrica

La instalación eléctrica debe respetar la normativa vigente.

- Debe preverse en la instalación un interruptor, magnetotérmico u otro dispositivo de desconexión omnipolar que interrumpa todas las líneas de alimentación del aparato.
- Conexión obligatoria a toma de tierra. Prever un hilo de tierra 50mm más largo que los hilos de neutro y fase.
- La toma de tierra prevista en la regleta de bornes de conexión debe conectarse de acuerdo con las prescripciones en vigor.
- El cableado eléctrico dispondrá de doble protección durante todo su recorrido dentro de la caldera.
- Conectar un posible termostato de ambiente en bornes D y G después de retirar el puente existente.
- Para colocar contadores horarios para el funcionamiento de las dos etapas de potencia proceder de la siguiente manera: Conectar el neutro de los contadores en el borne "N", la fase del contador horario de la 1ª etapa en el borne "V" y la fase del contador horario de 2ª etapa en el borne "Y", de la regleta "C" (ver esquema de conexión eléctrico suministrado).
- Para realizar un control externo de la primera etapa de potencia del quemador, sustituir el puente U-V del conector "C" por la conexión del sistema de control (debe ser un interruptor libre de potencial).
- Para realizar un control externo de la segunda etapa de potencia del quemador, sustituir el puente X-Y del conector "C" por la conexión del sistema de control (debe ser un interruptor libre de potencial).

Atención:

- Es indispensable realizar el conexionado de forma que coincidan fase con fase y neutro con neutro ya que, de lo contrario, el control de ionización bloquea la caldera.
- En caso de haber insuficiente corriente de ionización por razones de neutro o tierra deficientes, se recomienda añadir un transformador de aislamiento adecuado.

Mantenimiento

Seguir las instrucciones de mantenimiento de la caldera

Atención:

Características y prestaciones susceptibles de modificación sin previo aviso.

Marcado CE

Los cuadros de control CC-170 son conformes a las Directivas Europeas 89/336/CEE de Compatibilidad Electromagnética y 73/23/CEE de Baja Tensión.

ATCROC

Baxi Calefacción, S.L.U.

Salvador Espriu, 9 | 08908 L'Hospitalet de Llobregat | Barcelona
T. 93 263 0009 | TF. 93 263 4633 | www.baxicalefaccion.com

A BAXI GROUP company